



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

STACBOND A2
non-combustible ACP

VER: 01/2022

NÚCLEO A2 | 0.5 mm - 4 mm

ESPECIFICACIONES FÍSICAS DEL PANEL	UDS.	VALOR	NORMA
Espesor total	mm	4	
Espesor lámina lacada exterior	mm	0.50	
Espesor lámina lacada interior	mm	0.50	
Peso panel	kg/m ²	9.30 ± 0.50	
Aleación del aluminio de la cara vista		5005	UNE EN 573-3
Aleación del aluminio de la cara trasera		3005 / 3105*	UNE EN 573-3

CARACT. DIMENSIONALES DEL PANEL	UDS.	VALOR
Ancho (mín. / máx.)	mm	800 / 1600**
Largo (mín. / máx.)	mm	2000 / 6000**
Tolerancia espesor	mm	-0.15 / +0.10
Tolerancia ancho	mm	-0 / +2
Tolerancia longitud	mm	-0 / +10
Tolerancia diagonales	mm	± 3
Tolerancia ancho de film protector	mm	0; -5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PANEL	UDS.	VALOR	NORMA
Peeling	N/mm	≥ 3	ASTM D903 - 98 (2004)
Rigidez (EI)	kNcm ² /m	2400	DIN 53293
Módulo resistente (W)	cm ³ /m	1.40	DIN 53293
Aislamiento acústico Rw (C;Ctr)	dB	29 (-1; -3)	ISO 717-1: 2013
Reducción sonora (Rw)	dB	29.60 ± 1.30	ISO 717-1: 2013
Resistencia térmica (R)	m ² k/W	0.0168	UNE-EN ISO 12567-1
Transmisión térmica (U)	W/m ² K	5.64	UNE-EN ISO 12567-1
Conductividad térmica (λ)	W/m°C	0.4028	UNE-EN ISO 12567-1
Temperatura de utilización	°C	- 50 / + 80	

ESPECIFICACIONES NÚCLEO A2	UDS.	VALOR	NORMA
Densidad	g/cm ³	2.20 ± 0.15	
Reacción al fuego		A2 - S1, d0	UNE-EN-13501-1:2007

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ALUMINIO	UDS.	VALOR	NORMA
Aleación		5005	3005/3105
		H42/H44	H42/H44
Módulo de elasticidad (E)	N/mm ²	70 000	70 000
Tensión a límite elástico (R _{p0.2})	N/mm ²	≥ 80	≥ 110
Tensión a rotura (R _m)	N/mm ²	125 ≥ R _m ≥ 205	130 ≥ R _m ≥ 215
Elongación (A ₅₀)	%	≥ 3	≥ 4
Densidad (ρ)	kg/m ³	2700	2700
Dilatación térmica (α)	mm/m (100°)	2.36	2.36

Especificaciones de uso:

Pueden presentarse limitaciones en la realización de panel STACBOND® A2 con acabados con alto brillo. Consultar con STAC® los acabados compatibles.

* Posibilidad de aleación 5005 por solicitud del cliente.

** Consultar para otras dimensiones.